



Аппарат для лазерной сварки

Портативный лазерный сварочный аппарат Laser-Weld-1000 это новый высокопроизводительный инструмент.

Он позволяет избежать двух порогов термической деформации и последующей обработки, что значительно повышает прочность соединения и качество сварки.

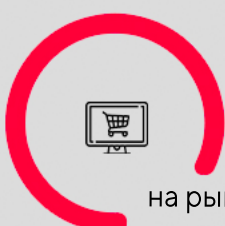


Ручная лазерная сварка 1000Вт – у вас в кармане

Сварка проходит в разы быстрее и пользоваться данным аппаратом может любой человек без специального образования. Переносной тип устройства облегчает сварку пресс форм, рекламных знаков, дверей и окон. Также возможна лазерная сварка на открытом воздухе.



Компания WATTSAN была основана в 2003 году в Китае, и с момента своего основания мы разработали следующие направления оборудования с ЧПУ, лазерные станки, фрезерные станки, гравировальные станки, лазерные маркеры и металлорежущие станки. В дополнение к оборудованию мы поставляем компоненты и расходные материалы.



на рынке 17 лет



произведено за 17 лет
12000 станков

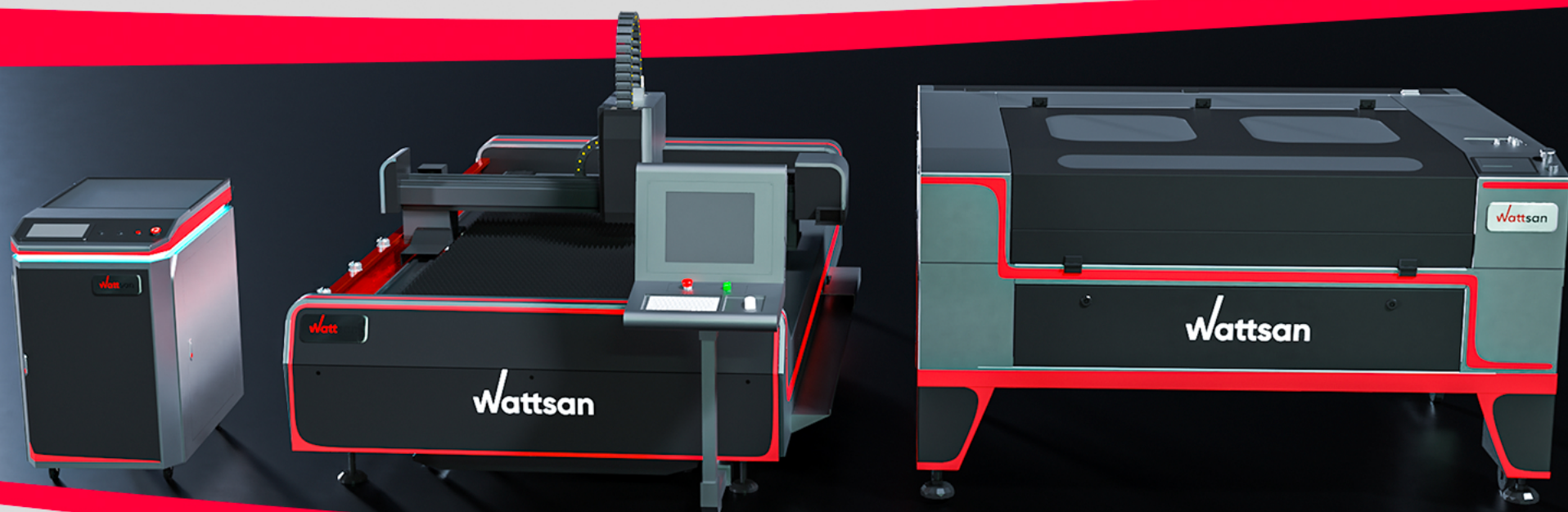


поставка продукции
по всему миру



БОГАТЫЙ ОПЫТ
РАБОТЫ
НА РЫНКЕ





Ничего лишнего

Особенной функцией сварочного аппарата Wattsan является возможность выбора волоконного излучателя: Raycus, IPG, MaxPhonic. Это дает гибкость выбора и позволяет конфигурировать аппарат для лазерной сварки под именно ваши цели и задачи — вам не придется переплачивать за ненужный вам функционал.





Raycus

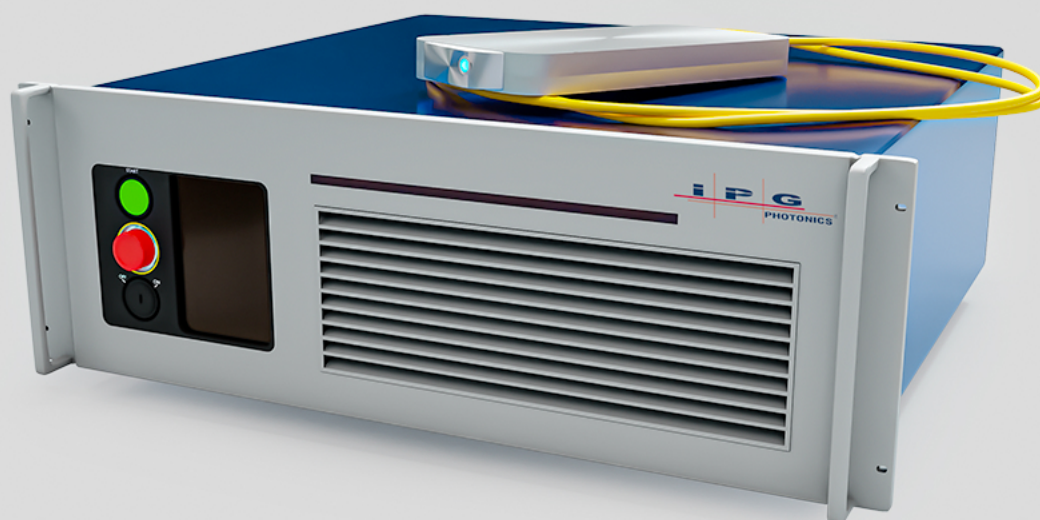
ИЗЛУЧАТЕЛЬ RAYCUS RFL-C1000

Излучатели компания Raycus – производятся в Китае более 15 лет.

Из основных особенностей можно рассказать, о более выгодной цене, но при этом излучатели Raycus уступят IPG по максимальной толщине реза.

Хорошо зарекомендовал себя при резке углеродистой стали.

При работе с цветными металлами рекомендуем использовать излучатель на 50 % от мощности.



IPG PHOTONICS

ИЗЛУЧАТЕЛЬ IPG JIK 1000 Y

Излучатели оснащены защитой волокна, что исключает возможность выхода из строя по причине отстрела от цветных металлов.

Излучатель не боится работать на полной мощности, что позволяет ему резать металл на 30-40 % толще своих конкурентов.



MAX

ИЗЛУЧАТЕЛЬ MAXPHOTONICS MFSC 500W-1500W

Излучатели компания Maxphotonics – достаточно бюджетный вариант. Рекомендуем покупать данный излучатель, если вы не собираетесь работать с мощностью больше, чем на 1 кВт.



ЧИЛЛЕР S&A CW-1000

Чиллер сохраняет жизнь самых хрупких и дорогостоящих элементов в сварочном аппарате. Именно поэтому чиллер является одним из самых важных частей.

В сварочных аппаратах WATTSAN используются чиллеры от лидирующей компании S&A, чиллер позволяет работать с излучателями известных брендов и обеспечивают постоянное поддержание оптимально-рабочей температуры.



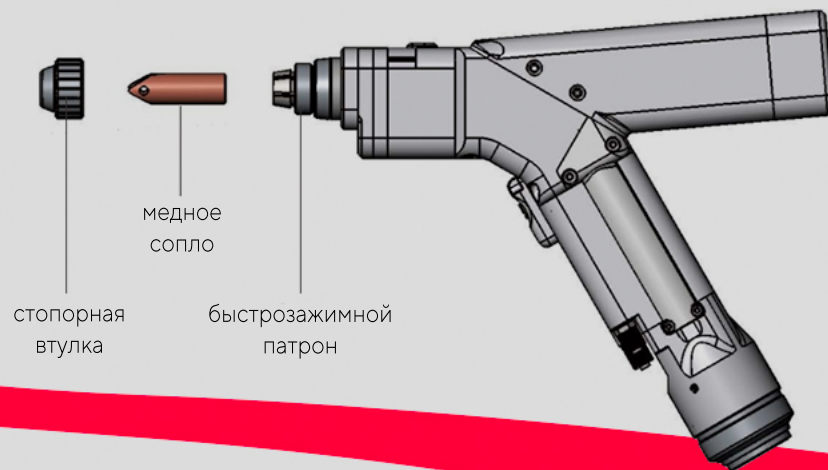


РУЧНАЯ СВАРОЧНАЯ ГОЛОВА WSX ND18

Гибкий ручной режим работы легок в освоении, не требует специального обучения.

С помощью ручного пистолета можно сваривать длинные отрезки (отсутствует ограничение длины сварки длиной рабочего поля).

Возможность сваривать труднодоступные зоны и осуществлять сварку под любым углом.



Сферы применения

Сфера применения лазерного сварочного аппарата широка:

- дверей,
- электроника,
- производство лифтов,
- авиация и космонавтика,
- изготовление вентиляции,
- изготовление автозапчастей,
- инструментальные и машинные производства,
- во всех областях промышленности от строительных металлоконструкций до автомобилестроения.

Рекламные металлоконструкции

Морские контейнеры

Строительные металлоконструкции

Авиация

Автомобилестроение

Сувениры

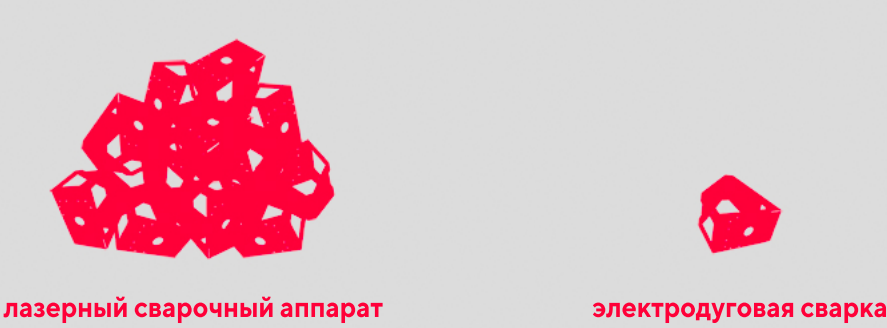
Экономия до 90% времени на сварке!

Скорость сварки 3.6 см/сек при толщине стали 1 мм.

Сравнение с электродуговой сваркой



Одна лазерная установка заменяет труд двух сварщиков.



Высокая скорость сварочного процесса: в **10** раз быстрее электродуговой сварки.

Характеристика	Обычная сварка	Лазерная сварка
Нагрев	Высокий	Низкий
Деформация	Большая	Минимальная
Прочность соединения	Нормальное	Хорошее
Постобработка	Требуется	Не требуется
Скорость сварки	Средняя	Высокая
Материалы	Сталь/нержавейка	Сталь/нержавейка
Квалификация персонала	Высокая	Низкая
Безопасность	Низкая	Высокая
Загрязнение	Высокое	Низкое
Надежность	Низкая	Высокая
Регулировка ф пятна	Нет	Нет
Качество сварки	Плохое	Хорошее

Преимущества сварки



Чистый и равномерный сварной шов;
материал подвергается минимальной деформации; прочный сварной шов.
Не требуется последующей механической обработки, что позволяет экономить время.

Сварка под любым углом к поверхности.

Процесс сварки двух металлических элементов очень простой: достаточно зафиксировать детали в нескольких точках, после чего можно осуществлять сварку шва. Работа с тонкостенными металлами не требует высокой квалификации персонала.

Наплавка



Точечная сварка



Вертикальная сварка



Аппарат ручной лазерной сварки работает на основе лазерных излучателей последнего поколения. По сравнению с традиционными сварочными системами, лазерная сварка позволяет не только повысить скорость рабочего процесса, а также осуществлять сварку по металлам разной толщины и составу без особой сложности настройки аппарата при смене материала.

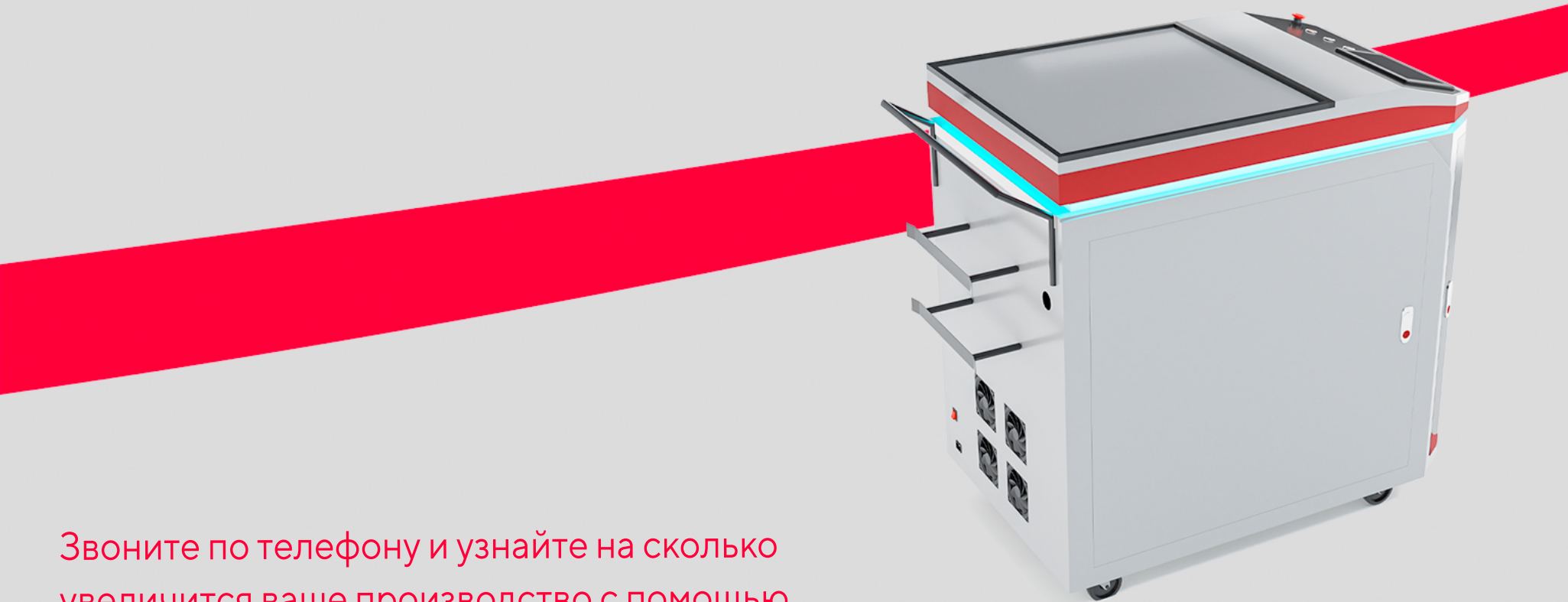
Лазерная сварка позволяет сваривать углеродистую сталь, нержавеющую сталь, материалы с гальванизированным покрытием БЕЗ использования инертных газов.

Технические характеристики

Наименование	Характеристика
Название	Laser Weld-1000
Мощность	1000Вт
Длина волны	1070 нМ
Длина оптоволокну	10м (опционально-15м)
Тип излучения	Непрерывный / модулируемый
Скорость	до 120 мм/с
Охлаждение	Чиллер, водяное
Рабочая температура	15-35 °С
Влажность	< 70%, отсутствие конденсата
Толщина шва	0.5-3мм
Сварочный зазор	≤0.5мм
Питание	220V

Глубина сварного шва

	Нержавеющая сталь	Углеродистая сталь	Алюминий
1000W	0.5-3mm	0.5-3mm	1mm



Звоните по телефону и узнайте на сколько увеличится ваше производство с помощью лазерной сварки —

